MULTIGRIP™

Sistema de estampado/curado del sujetador de múltiples colores

EVOLUCIÓN EN LÍNEA DE MÚLTIPLES COLORES

MultiGrip combina innovaciones patentadas, una construcción de primera calidad y la red más grande de servicios y apoyo técnico del rubro para el mejor sistema sujetador de múltiples colores a alta velocidad disponible.

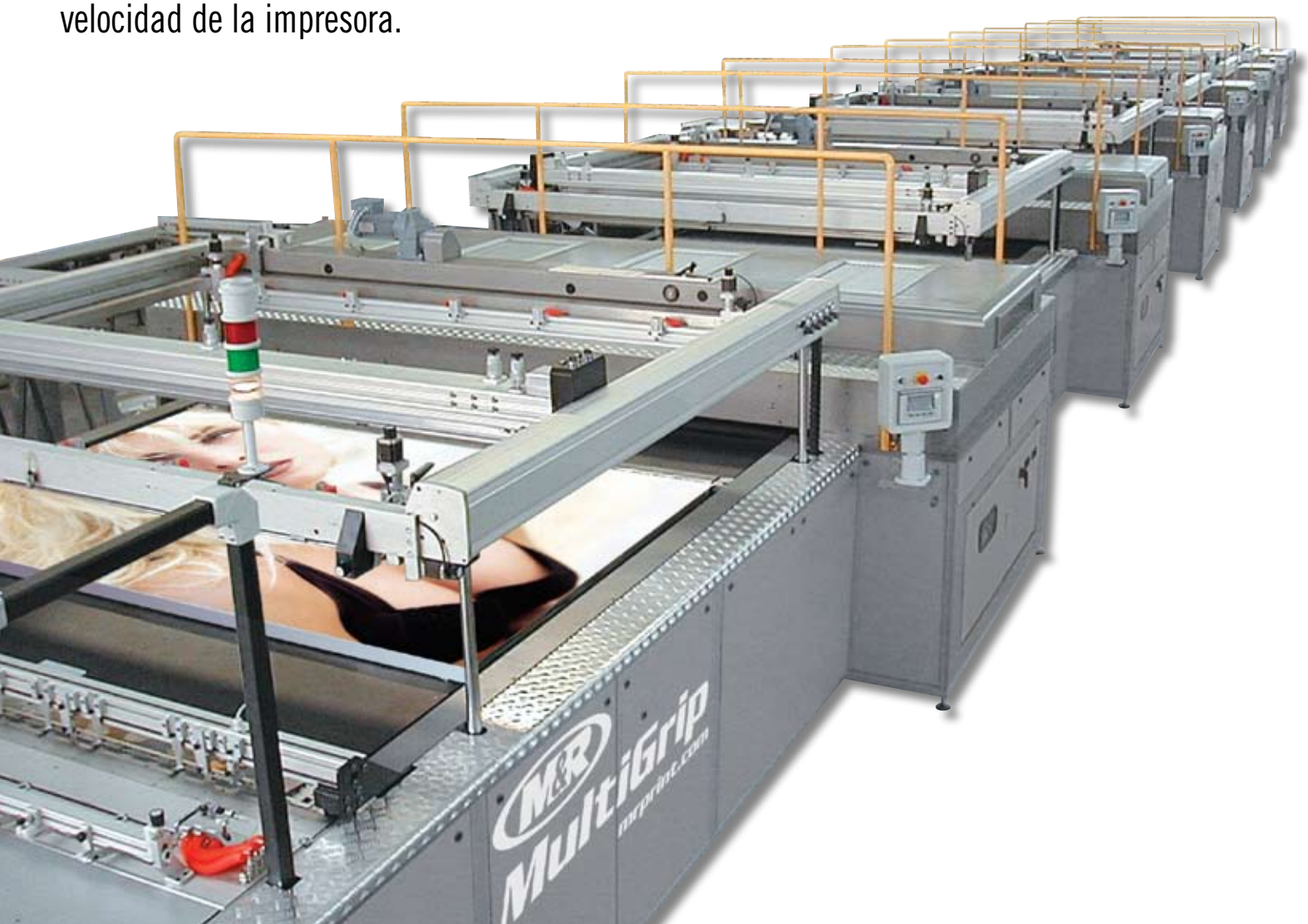
www.mrprint.com

USA: 800-736-6431 • Outside USA: +847-967-4461

MULTIGRIP™

Diseñado para el hoy y el mañana

El diseño modular compacto de MultiGrip permite obtener un rendimiento sin rival hoy y la posibilidad de una actualización para más colores mañana. Además, los MultiGrip son rápidos, flexibles, confiables y simples de operar. La separación de las funciones de impresion/curado permiten una impresión y un curado simultáneos para maximizar la velocidad de la impresora.



Panel de control

Registro de hoja automático de alimentación de entrada

Ensamblaje del rasero/cubretintas

CALIDAD

Alimentadoras de hoja automáticas

Las alimentadoras de hoja HTB de alta velocidad y totalmente integradas con el sistema de separación de hoja Tornado™ están a la altura de la velocidad de la estampadora. Son excelentes para cargas fuera del centro y se pueden controlar desde la estación principal.

Apiladoras

Las apiladoras de hoja automáticas de vanguardia están diseñadas para manejar volúmenes altos de sustratos producidos por estampadoras totalmente automáticas para serigrafía.

Las mordazas de apilado lateral operadas neumáticamente cuentan con un posicionamiento y un tiempo fácilmente ajustables según el tamaño del sustrato, y el elevador se puede subir y bajar desde el panel de control. Durante el apilado automático, un sistema sensor fotoeléctrico controla la altura de la pila de productos.

Un sensor fotoeléctrico de la transportadora de alimentación de entrada detecta el sustrato entrante y ordena automáticamente los emparejadores.

Barra del sujetador

El ensamblaje de la barra del sujetador patentado de M&R permite un posicionamiento más preciso. Sujeta en forma precisa el sustrato durante el proceso de curado/impresión para lograr la mejor calidad de impresión. Su perfil de aluminio extruído extra grande proporciona un movimiento fluido y la rigidez necesaria para un recorrido a alta velocidad. La barra del sujetador se registra mecánicamente en cada estación de impresión, y los sustratos se sujetan a las placas cargadas por resortes que se ajustan automáticamente para proporcionar una presión uniforme a sustrato de diversos espesores. La aceleración y desaceleración son autoajustables, y la velocidad se ajusta electrónicamente.

Cabezales de impresión

El modo de elevación alta de los cabezales de impresión simplifica la carga del marco, la descarga, la inspección y la limpieza. El cambio rápido del marco mejora por la capacidad de la estampadora para rotar 90° el ensamblaje del rasero/cubretintas sobre la bandeja de goteo.

La parte trasera del marco se puede mover neumáticamente de lado a lado para asegurar la posición correcta. Esto también contribuye a lograr un tiempo de armado excepcionalmente rápido.

La posición fija del MultiGrip hace rotar el ensamblaje del rasero/cubretintas casi 180° para permitir una inserción y extracción rápida y sencilla del rasero/cubretintas/marco, lo que reduce significativamente el tiempo de armado. El rasero, el cubretintas y el marco se pueden cargar y descargar desde ambos lados de la impresora.

Los cabezales de impresión de MultiGrip son excepcionalmente precisos. El diseño de cabezales de impresión de cuatro postes, las columnas de elevación resistentes y un sistema de autobalanceo proporcionan un control más preciso.

Capacidad de apilar productos

La altura de alimentación estándar de 128 cm (50") extiende los tiempos de funcionamiento continuos. Es también una cualidad significativa cuando se imprimen sustratos gruesos.

Capacidad de impresión

MultiGrip maneja con facilidad un espesor del sustrato de 0.1 a 7 mm (0.0394" a 0.2756") dentro de un rango de 120-3000 g/m².

Carga y transporte del sustrato

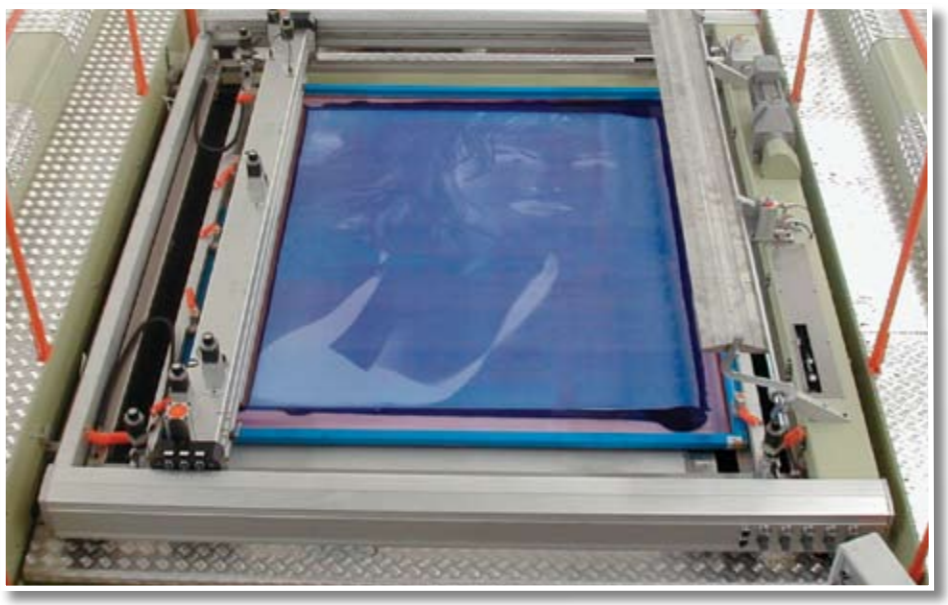
El sistema CleanBrush™ absorbe las partículas de la superficie del sustrato y las elimina a través de un dispositivo de succión. Un sistema de micro humedecimiento aplica una delgada película de fluido de limpieza antiestático en las puntas de los cepillos para sujetar las partículas finas a los cepillos y dejar la superficie del sustrato limpia y seca.

La barra antiestática de MultiGrip neutraliza las cargas electrostáticas a través de una amplia variedad de sistemas ionizantes que se pueden ajustar entre cada color y/o en la sección de alimentación de entrada.

La velocidad de la banda transportadora, ajustable infinitamente desde el panel de control principal, asegura la posición precisa para sustratos de distintos espesores.

Modos de funcionamiento

Los operadores pueden elegir el modo automático, el modo manual, el modo automático de inicio/finalización secuencial o un modo de muestras que permite obtener una impresión terminada para los ajustes de color y registro y para que las apruebe el cliente antes del ciclo de producción.



INNOVACIÓN

Panel de controles

IPCS proporciona controles intuitivos de pantalla sensible al tacto que están organizados lógicamente y situados de manera conveniente. Todos los parámetros clave del cabezal de impresión, incluyendo las carreras de entintado/impresión, ángulos, velocidades y tiempo de parada, se programan desde el panel de control maestro y desde las pantallas sensibles al tacto en cada estación de impresión.

Los códigos de símbolos, texto y color guían al operador a través de las operaciones de impresión, y se puede acceder rápidamente al manual del usuario en la pantalla. IPCS le proporciona al operador el estado continuo de impresión y la información del progreso del trabajo en el panel de control maestro montado en un brazo movible fácilmente ajustable.

Todo lo relacionado con MultiGrip está diseñado para estimular la productividad con armados rápidos, ajuste fácil y operación a gran velocidad. Y eso comienza con el Sistema de Control de Estampadora Inteligente (Intelligent Press Control System,™ IPCS) de MultiGrip, una interfaz abierta que acelera y simplifica la operación de impresión.

Rasero/cubretintas

El ecualizador de presión controlado neumáticamente asegura una presión uniforme a lo largo de la hoja. El ángulo del rasero/cubretintas se ajusta totalmente dentro de un rango de ±7°. AutoLev mantiene el contacto del rasero/marco programado para el espesor del sustrato durante los cambios de ángulo.

El ensamblaje cuenta con una velocidad de aceleración/desaceleración autoajustable; un movimiento del carro uniforme y fluido y un ruido de operación bajo.

El Sistema de Control Fuera de Contacto (Off-Contact Control System, OCS) proporciona una preparación precisa y rápida de la altura fuera de contacto para cada cabezal de impresión en incrementos de 0.1 mm (0.0394”).

La distancia del autolevantamiento es ajustable infinitamente desde el panel de control maestro dentro de la altura y velocidad de levantamiento, de 0 a 40 mm (0” a 1.6”).

ScreenSet™ permite el posicionamiento automático preciso del soporte del marco trasero según las dimensiones programadas en el panel de control maestro. MultiGrip admite una amplia variedad de tamaños de marcos.

Sistema de curado

CURADO **CIERRE** **MODO DE ESPERA**

La estación de lámpara doble permite el uso de una o dos lámparas. Se pueden aplicar universalmente o configurar independientemente la velocidad de exploración y la configuración de vatiaje de 60 a 120 vatios/cm (23 a 47 vatios/pulg.) para cada estación a fin de proporcionar un curado óptimo incluso para las combinaciones más dificiles de tinta/sustrato.

Las placas de vidrio de cuarzo de primera calidad aseguran un encogimiento mínimo de los sustratos sensibles al calor.

Las versátiles estaciones de curado UV de MultiGrip soportan velocidades altas de la estampadora al explorar simultáneamente con los trazos de impresión.

Los reflectores deslizantes del ScanRoto™ 70 de MultiGrip rotan excéntricamente a 70° en el extremo del trazo de exploración para evitar la acumulación de calor en los sustratos. ScanRoto™ 70 establece automáticamente el trazo de exploración según el tamaño del sustrato para favorecer la velocidad de producción total, el ahorro de electricidad y la operación de curado UV en frío. Cuando el sistema UV alcanza el extremo del trazo de exploración configurado, se coloca automáticamente en modo de espera.

Los sistemas de enfriamiento y escape están totalmente integrados para reducir la cobertura de la estampadora.

Registro

El Sistema de Control de Registro (Registration Control System,™ RCS) de MultiGrip asegura un ajuste de registro rápido, sencillo y preciso. Todas las configuraciones y ajustes de registro se llevan a cabo independientemente para cada cabezal de impresión desde la pantalla sensible al tacto situada en el extremo de la línea cerca del área de la apiladora. El RCS permite ajustes a lo largo del eje X-Y1-Y2 en incrementos de 0.1 mm (0.004”) dentro de un rango de ±8 mm (±0.3”).

Los sensores fotoeléctricos con interfaz de computadora ayudan a asegurar una posición perfecta del sustrato para un registro de color a color óptimo. Si el sensor fotoeléctrico no lee el borde de los productos, el sujetador no avanzará.

Sacafolios automático

El resoplado integrado de MultiGrip ayuda para extraer rápidamente los sustratos difíciles de manejar. Las configuraciones de resoplado se pueden llevar a cabo independientemente para cada mesa de vacío desde panel de control maestro.

La barra del sujetador libera el sustrato estampado en un sistema de transporte integrado para su transporte final a la apiladora.

Sistema de vacío

El sistema de prevacío de MultiGrip permite ajustes y configuraciones de vacío durante el posicionamiento del sustrato en la mesa de vacío antes del trazo de impresión.

El tiempo de vacío y la velocidad del flujo se pueden establecer independientemente para cada mesa de impresión desde el panel de control maestro.

La mesa de vacío Zoned de MultiGrip aumenta la productividad y reduce el tiempo de armado al permitir el control del enmascarado desde el panel maestro de la mesa de vacío, lo que a su vez elimina la necesidad de posicionar manualmente los sensores fotoeléctricos de alimentación de entrada según el tamaño del sustrato.

CONFIABILIDAD

MULTIGRIP™

ESPECIFICACIONES

	MG1216	MG1218	MG1518	MG1522	MG1526	MG1722	MG1726	MG1730
Tamaño de impresión	1220 x 1650 mm (48" x 65")	1220 x 1820 mm (48" x 72")	1580 x 1820 mm (62" x 72")	1580 x 2210 mm (62" x 87")	1580 x 2600 mm (62" x 102")	1700 x 2210 mm (67" x 87")	1700 x 2600 mm (67" x 102")	1700 x 3050 mm (67" x 120")
Estaciones de impresión/curado UV	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6
Tamaño máximo de sustrato	1270 x 1700 mm (50" x 67")	1270 x 1870 mm (50" x 74")	1630 x 1870 mm (64" x 74")	1630 x 2260 mm (64" x 89")	1630 x 2650 mm (64" x 104")	1750 x 2260 mm (69" x 89")	1750 x 2650 mm (69" x 104")	1750 x 3100 mm (69" x 102")
Rango de espesor del sustrato	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")
Rango de peso del sustrato	120-3000 g/m^2	120-3000 g/m^2	120-3000 g/m^2	120-3000 g/m^2	120-3000 g/m^2	120-3000 g/m^2	120-3000 g/m^2	120-3000 g/m^2
Tamaño máximo del diámetro exterior del marco [1]	1880 x 2040 mm (74" x 80")	1880 x 2210 mm (74" x 87")	2300 x 2210 mm (91" x 87")	2300 x 2600 mm (91" x 102")	2300 x 3000 mm (91" x 118")	2450 x 2600 mm (96" x 102")	2450 x 3000 mm (96" x 118")	2450 x 3600 mm (96" x 142")
Velocidad del ciclo [2]	1100 cph	1000 cph	950 cph	900 cph	800 cph	750 cph	700 cph	600 cph
RCS: calibración fina del marco Y1-Y2-X	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")
Ajuste del localizador del marco trasero	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")
Margen aproximado del sujetador [3]	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")
Ajuste del ángulo del rasero	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°
Ajuste vertical del rasero	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")
Ajuste vertical del cubretintas	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")
Rango de velocidad del rasero	0.3-1.5 m/seg. (1-5 pies/seg.)	0.3-1.5 m/seg. (1-5 pies/seg.)	0.3-1.5 m/seg. (1-5 pies/seg.)	0.3-1.5 m/seg. (1-5 pies/seg.)	0.3-1.5 m/seg. (1-5 pies/seg.)	0.3-1.5 m/seg. (1-5 pies/seg.)	0.3-1.5 m/seg. (1-5 pies/seg.)	0.3-1.5 m/seg. (1-5 pies/seg.)
OCS: ajuste fuera de contacto	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")
Ajuste del levantamiento	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")
Sistema UV	lámpara doble ScanRoto™ 70							
Lámparas UV	presión media del arco de mercurio							
Salida de energía de la lámpara UV [4]	60-120 W/cm (152-305 W/pulg.)							
Requisitos eléctricos [5]	230/400 V - 50 Hz							
Presión de aire comprimido	7 barias (102 psi)							

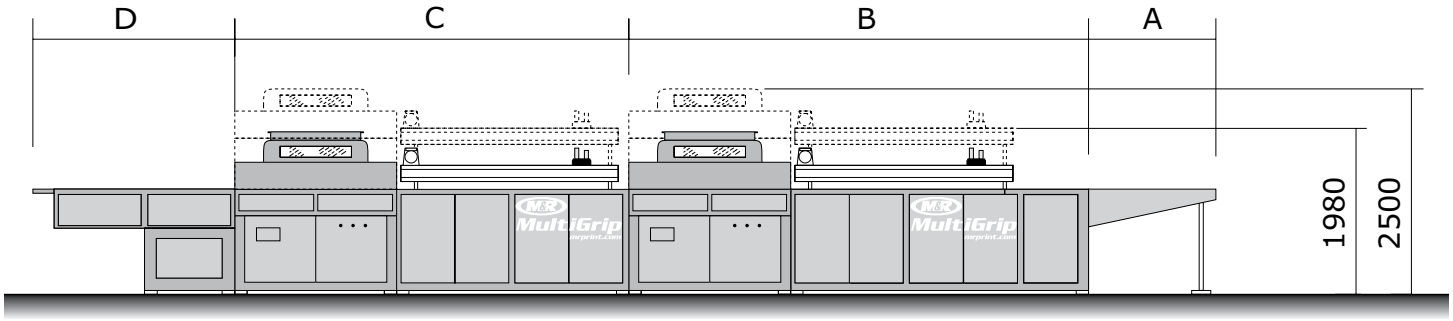
[1] Dimensiones externas máximas del marco

[2] Ciclos por hora calculados en trazos máximos de impresión-entintado sin tiempo de alimentación

[3] Ajustable al espesor y peso de los sustratos

[4] Configuración de vatiaje totalmente variable

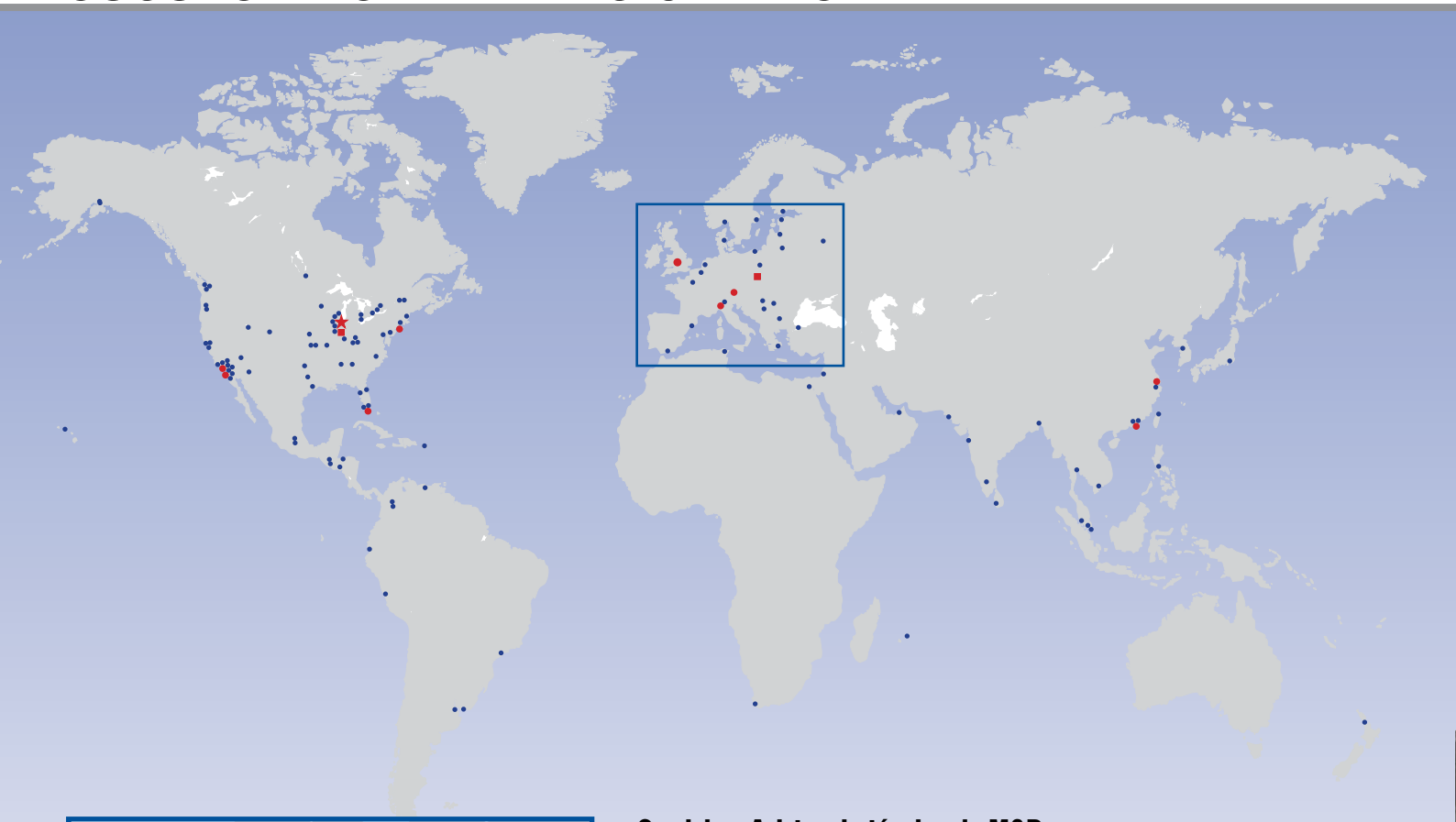
[5] Si la tensión de entrada es diferente a la tensión indicada en el folleto, deberá calcular el amperaje correspondiente. Existen otras configuraciones eléctricas. Comuníquese con las Empresas M&R para obtener más información

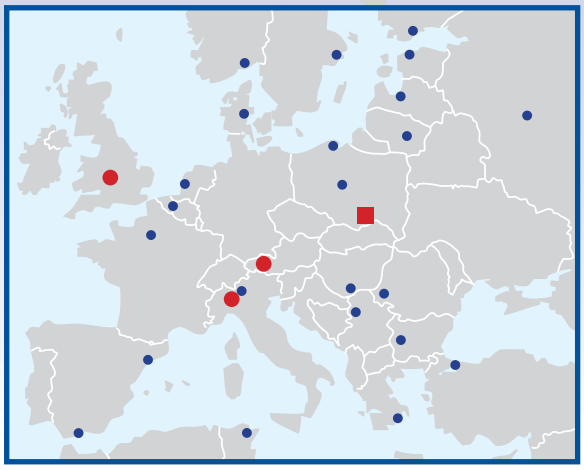


DIMENSIONES

	MG1216	MG1218	MG1518	MG1522	MG1526	MG1722	MG1726	MG1730
Altura de alimentación de entrada desde el suelo	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")
Sección de alimentación de entrada – A	1250 mm (49.2")	1250 mm (49.2")	1600 mm (63")	1600 mm (63")	1600 mm (63")	1800 mm (71")	1800 mm (71")	1800 mm (71")
1ª estación de impresión/curado UV – B	5100 mm (201")	5100 mm (201")	5600 mm (220")	5600 mm (220")	5600 mm (220")	6100 mm (240")	6100 mm (240")	6100 mm (240")
Estaciones de impresión/curado UV adicionales	4250 mm (167")	4250 mm (167")	4800 mm (189")	4800 mm (189")	4800 mm (189")	5350 mm (211")	5350 mm (211")	5350 mm (211")
Sección de entrega – D	2100 mm (83")	2100 mm (83")	2460 mm (97")	2460 mm (97")	2460 mm (97")	2770 mm (109")	2770 mm (109")	2770 mm (109")
Ancho total	3900 mm (154")	4100 mm (161")	4100 mm (161")	4500 mm (177")	4900 mm (193")	4500 mm (177")	4900 mm (193")	5300 mm (209")

SUCURSALES INTERNACIONALES





SUCURSALES INTERNACIONALES DE M&R

- Casa central de la empresa y planta de producción
- Plantas de producción
- Sucursales
- Distribuidores

Servicio y Asistencia técnica de M&R

La mejor estampadora de sujetador en línea de múltiples colores también viene con el mejor servicio y apoyo técnico del sector. M&R es el mayor fabricante mundial de equipos para serigrafía y cuenta con distribuidores y operaciones de apoyo en los Estados Unidos y en más de 40 países en seis continentes.

M&R SALES & SERVICE, INC.
CASA MATRIZ
1 N 372 Main Street
Glen Ellyn, Ilinois, 60137
EE.UU.
Teléfono: 630-858-6101
Fax: 630-858-6134
Número gratuito: 800-736-6431
Teléfono (fuera de EE.UU.): +1 847-967-4461
Fax (fuera de EE.UU): +1 847-967-0417
Fuera del horario de atención: 630-462-4715

Sucursal en Austria
(que presta servicios en Europa)
Achenfeldweg 8
A 6250 Kundl
Austria
Teléfono: +43-5338-61770
Fax: +43-5338-61770-20

Sucursal en Italia
(que presta servicios en Europa)
M&R SALES AND SERVICES S.r.L
Via Della Ronna 48
21013 Gallarate
Varese
Italia
Teléfono: +39-0331-793979
Fax: +39-0331-793979

Sucursal en Hong Kong
(que presta servicios en Asia)
Room 2702-03, Trendy Center
682 Castle Peak Road
Kowloon
Hong Kong
China
Teléfono: +852-2744-3011
Fax: +852-2744-4811

The M&R Companies
M&R · NUARC · AMSCOMATIC

M&R Printing Equipment, Inc. y sus subsidiarias (en lo sucesivo, M&R), consideran que la información de este aviso es exacta al momento de su publicación, si bien no pretende enumerar todas las variaciones de fabricación y especificaciones, y no asume responsabilidad alguna por datos incompletos o imprecisiones. M&R se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso. M&R rechaza expresamente toda responsabilidad por daños, sean emergentes o incidentales, que pudieran surgir de la compra, instalación, mantenimiento y/o uso de algún producto/servicio en base a la información incluida en el presente. No se realizan ni se podrán deducir de la información incluida en el presente garantías de capacidad comercial o aptitud para un fin en particular. La información contenida en el presente no podrá reproducirse ni usarse de manera alguna sin la previa autorización expresa y por escrito de M&R para cada caso en particular. Copyright 2007 M&R Printing Equipment, Inc. Todos los derechos reservados 011007